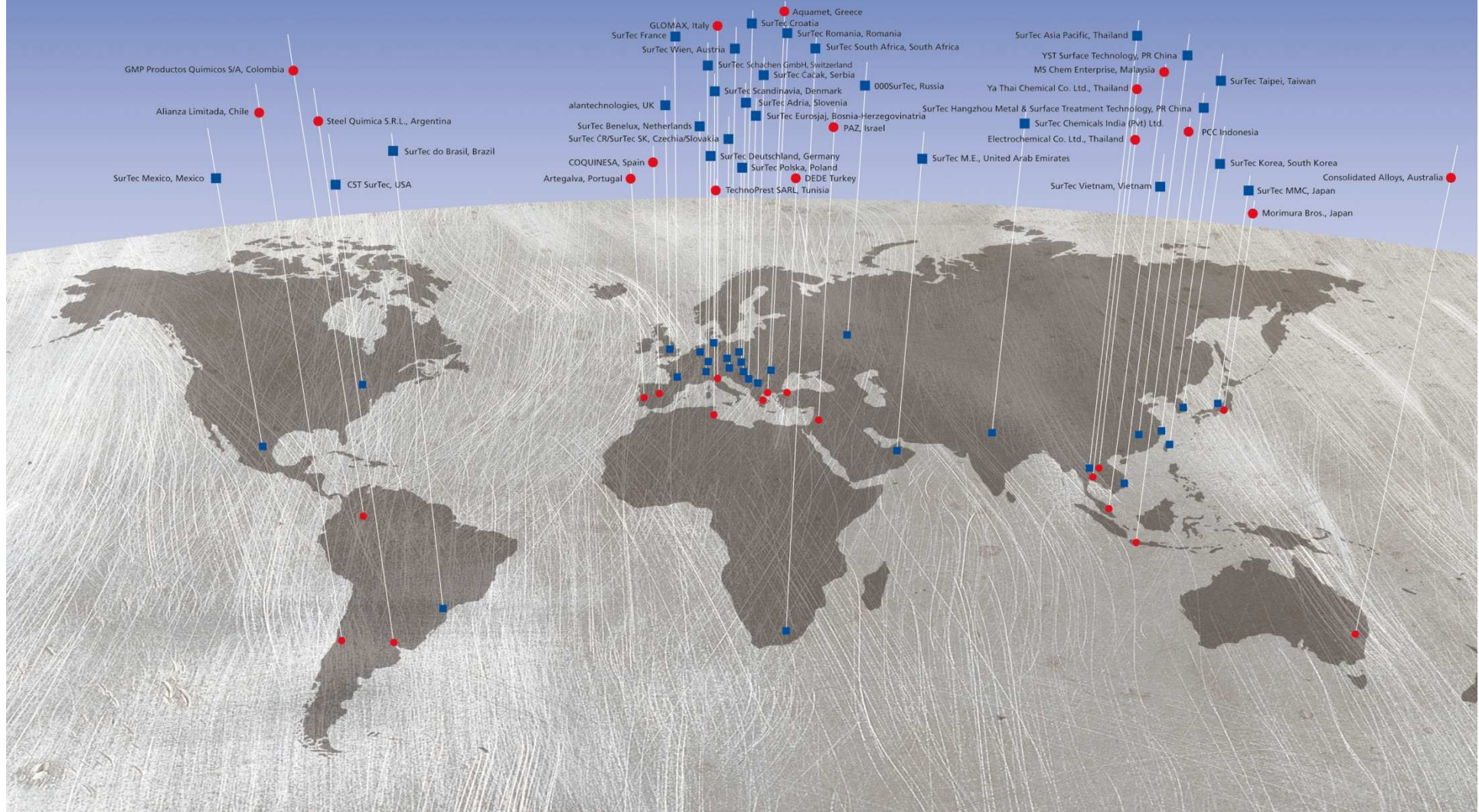




**ООО «СурТек»**

Технологии обработки поверхности

# SurTec International



# SurTec International



- Сотрудники: 300
- Оборот 2008: 47,3 млн. евро

- Дочерних компаний: 26
- Центральный офис: SurTec International GmbH,  
Zwingenberg, Germany



# Лаборатория



# Пилотная линия



# Автоматизированный склад, производство



# Корпоративный стиль



- Высокое качество продуктов собственной разработки
- Широкая номенклатура производимой продукции; возможность применения технологий СурТек на любом этапе технологического цикла
- Экономичность производимых продуктов
- Быстрое, клиент-ориентированное сервисное обслуживание
- Постоянное развитие и совершенствование технологий
- Регенерируемые продукты, оказывающие минимальное воздействие на окружающую среду

# Линейка технологий компании SurTec

[www.surtec.com](http://www.surtec.com), [www.ru.surtec.com](http://www.ru.surtec.com)



Обезжиривание



Гальванотехника



Защита от коррозии



Травление



Пассивация



Алюминий



Нержавеющая  
сталь



Фосфатирование



Металлизация  
пластмасс

# Подготовка поверхности



- Очистители SurTec для различных материалов и способов применения.
- Широкий спектр продуктов позволяет выбрать однокомпонентный очиститель или создать модульную композицию из нескольких компонентов, которые обеспечат наилучшее качество подготовки поверхности перед нанесением гальванических покрытий или другой операцией

## Основная номенклатура очистителей SurTec

- Струйное обезжиривание. Нейтральные очистители с временной защитой от коррозии
- Продукты для обезжиривания погружением с возможностью струйного применения
- Продукты для обезжиривания погружением с применением или без применения ультразвука
- Однокомпонентные продукты для применения в гальванических линиях
- Усилители моющего действия
- Регенерируемые очистители. Носители
- Регенерируемые очистители. Усилители
- Продукты для установок высокого давления
- Продукты для электрохимического обезжиривания



# Гальванотехника. Цинкование

Краткие характеристики наиболее популярных процессов



SurTec 704 – процесс щелочного цинкования

- Превосходное распределение металла
- Высокий уровень блеска
- Высокая пластичность

SurTec 757 – процесс слабокислого цинкования

- Зеркальный блеск
- Стабильная работа при температурах до 60°C

SurTec 761; SurTec 762 – процессы скоростного цинкования

- Мелкокристаллические пластичные покрытия с хорошей адгезией
- Осаждение при плотностях тока до 200 А/дм<sup>2</sup>

SurTec 714 – процесс нанесения сплава цинк-железо из щелочного электролита

- Хорошая рассеивающая и кроющая способность
- Содержание железа в покрытии от 0,3 до 0,7%
- Высокая проницаемость покрытий для водорода

SurTec 716 – процесс нанесения сплава цинк-никель из щелочного электролита

- Содержание никеля в покрытии 12 – 14%
- Покрытия постоянного состава в диапазоне от 0,1 до 3 А/дм<sup>2</sup>



# Пассивация цинковых покрытий на основе Cr III



SurTec 66x – серия тонкослойных голубых пассиваций

- Не содержит Cr(VI)
- Продукты для различных областей применения и уровня требований
- Коррозионная стойкость от 16 до 72 часов

SurTec 669 –пассивация со средней толщиной слоя

- Не содержит Cr(VI)
- Цвет покрытия от голубоватого до желтовато-радужного
- Коррозионная стойкость до 192 часов

SurTec 680 – толстослойная пассивация

- Не содержит Cr(VI)
- Универсальный процесс
- Коррозионная стойкость до 360 часов (на цинковых покрытиях)

- SurTec 690 – черная пассивация для цинковых покрытий, полученных в щелочном электролите
- SurTec 691 – черная пассивация для покрытий цинком и сплавом цинк-железо
- SurTec 696 – черная пассивация для покрытий сплавом цинк-никель
- SurTec 678 – голубая пассивация для покрытий сплавом цинк-никель
- SurTec 544 – финишная пропитка для черных пассиваций

# Пассивация цинковых покрытий



## Пассивации на основе Cr(VI)

- SurTec 676 – радужная пассивация
- SurTec 688 – оливковая пассивация
- SurTec 678 – черная пассивация

## Полимерные уплотнители

- SurTec 520, SurTec 521, SurTec 522 – покрытия с низким коэффициентом трения (0,1 – 0,14)
- SurTec 551 – силикатная композиция для использования в одной ванне с раствором пассивации
- SurTec 555, SurTec 555S – термостойкие покрытия с высокой коррозионной стойкостью



## Меднение

- SurTec 864 – щелочное бесцианидное меднение. Прямое нанесение покрытий на сталь, ЦАМ
- SurTec 869 - процесс кислого блестящего меднения с высокой выравнивающей способностью

## Никелирование

- SurTec 830 – химическое никелирование. Содержание фосфора 7 – 9%
- SurTec 852 IV - жемчужное никелирование. Равномерные мелкокристаллические матовые покрытия даже на полированных поверхностях. Возможность регулирования степени матовости
- SurTec 857 - процесс блестящего никелирования с высоким уровнем блеска. При необходимости обеспечивается высокая выравнивающая способность. Отличный подслои под последующее хромирование

## Хромирование

- SurTec 871 – низкотемпературный процесс декоративного хромирования

# Фосфатирование



## SurTec 609 ZetaCoat

- Новый экономичный и малотоксичный процесс
- Предназначен для получения адгезионных покрытий на стали, алюминии, оцинкованной стали (любой тип оцинковки)
- Рабочая температура 25 – 35 °С
- Не содержит фосфатов, нитратов, цинка, никеля, марганца и т.д.
- Основан на соединениях трехвалентного хрома
- SurTec 609 ZetClin – модификация процесса для обезжиривания и пассивации в одну стадию



# Обработка алюминия



Полный технологический цикл обработки алюминия:

- Обезжиривание
- Травление
- Полировка
- Осветление
- Анодирование
- Окрашивание
- Уплотнение
- Пассивация на основе Cr (III) – SurTec 650



# Области применения и покупатели



## Авиация и космос

- EADS
- Lufthansa

## Автомобильная промышленность и поставщики

- ABB
- Atoma Roltra
- BMW
- Borg Warner
- Bosch
- Ti Bundy
- Continental Teves
- Daimler-Chrysler
- Herzing + Schroth
- Kelsey Hayes
- Knorr Bremse
- Luk
- Mahle
- Mannesmann Sachs
- Opel
- Parker Hannifin
- PWO
- Rehau
- Reich
- Siebe/Cooper
- TRW
- Valeo
- ZF

## Строительство и домашнее хозяйство

- Braun
- Broetje
- Gretsch Unitas
- Krupp-VDM
- Leitz
- Linde
- Vaillant
- Zwilling J.A. Henkels
- Wüsthof

## Электроника

- AEG
- Braun
- Buckbee Mears
- Heraeus
- Nanjing Electronic
- Philips
- Siemens
- Yantai Electronic
- Thomson PolKolor

## Крепеж

- Arnold
- Ejot
- Hilti
- PUT
- Textron

## Hardware

- FAG Kugelfischer
- Grieshaber
- INA - Schaeffler
- IWIS KETTEN
- Krauss Maffei
- RUD KETTEN
- SKF
- Timken

## Обработка металлов

- Alcan
- Wieland

## Металлические покрытия

- Gärtner & Klinger
- Heiche
- Holder
- Holzapfel
- Kronenberger
- Mbw
- Reinmuth
- Straehle
- Vollmerhaus

## Трубы и арматура

- Ceodeux
- Draeger
- Kemper
- Rieber
- VSH

## Печатная промышленность

- Axel Springer
- Burda
- Maul Belser
- NDI

## Сталелитейное производство

- Hille & Müller
- Iscor
- Rasselstein
- Sollac
- Thyssen



## **ООО СурТек**

117639 Москва

Балаклавский проспект, д. 2, корп. 2.

Тел./Факс : +7 (495) 258 11 63, 64

E-mail: [moscow.ru@surtec.com](mailto:moscow.ru@surtec.com)

[www.surtec.com](http://www.surtec.com)

[www.ru.surtec.com](http://www.ru.surtec.com)

**Спасибо за внимание!**